

Máy Sấy khí Lode Star

Máy sấy khí Lode Star là thương hiệu máy sấy khí được nhập khẩu trực tiếp từ Đài Loan. với ưu điểm vượt trội sấy khô nhanh chóng và là một bộ phận không thể thiếu được trong hệ thống máy nén khí.

Trong đời sống, máy sấy khí đóng vai trò làm trao đổi khí, hút không khí từ bên ngoài môi trường và làm khô không khí, tách ẩm và bụi.



Máy sấy khí lode star

Nguyên lý hoạt động của máy sấy khí Lode Star

Máy sấy khí(làm lạnh)hoạt động dựa trên nguyên lý sau: khi không khí bị tác động trở lên bão hòa ở nhiệt độ thấp và độ ẩm, nhiệt độ sẽ nằm vào khoảng 2-6°C và đọng thành sương và ngưng tụ thành hơi nước. Khi đó hơi nước sẽ được tách ra khỏi khí nén nước sẽ được chuyển qua bộ phận xả và đào thải ra môi trường bên ngoài.

Hiện nay máy sấy khí được sử dụng trên thị trường khá là nhiều bởi vì chi phí đầu tư máy thấp, vận hành sửa chữa dễ dàng. Máy làm việc tương đối ổn định và bền lâu.

HA TYPE AIR COOLED REFRIGERATED COMPRESSED-AIR DRYER

New type of HA series refrigerated compressed-air dryer accepts 80°C air temperature input. The big strong cooling fan unit for the type pre-cooler and heat exchanger could reduce the inlet air temperature from 80°C to room temperature than into the heat exchanger to do heat exchange operating. It could get the pressure dew point 2°C at the best condition.

HW TYPE WATER COOLED REFRIGERATED COMPRESSED-AIR DRYER

NEW HEAT EXCHANGER / AIRFLOW EXCHANGE COMPLETELY

New type of water cooled refrigerated compressed-air dryer with a selectable static adjustable water cooled system. It could get the best control of cooling water quantity and saving of the compressor energy consumption.

- A big water cooling system, special design for the condenser of a 4-stage type.
- It could extend the 30% lifetime to the condenser and reduce the accumulated of water scale.
- As special design of big cyclonic separator.
- It could separate the water content from gas, remove the water content 95%.
- Adjustable condensing unit.

The design of saving energy and High EER, all parts are brand of Europe/America and Japan.

Use high quality refrigerant to extend the lifetime of condensing unit above 60%.

WW TYPE WATER COOLED REFRIGERATED COMPRESSED-AIR DRYER

THE BEST CHOICE AT THE BAD OPERATION ENVIRONMENT

New series (new) water cooled refrigerated compressed air dryer with a water cooled pre-cooler. That will be your best choice at the bad operation environment.

The pre-cooler is effective to reduce the thermal capacity of the wet air. Its function could let the refrigerated compressed air dryer to operate normally. Especially to use at the bad environment. Even you choose a bigger refrigerated compressed-air dryer, the effect may be not good enough. Because the high temperature of the air will get the dryer overloaded and the variable air consumption will get the dryer unstable operation. The pre-cooler could get lower consumption saving, cool down for the new equipment and maintenance.

HA TYPE SPECIFICATION

Model	HA10	HA15	HA20	HA25	HA30	HA35	HA40	HA45	HA50	HA55	HA60	HA65	HA70	HA75	HA80	HA85	HA90	HA95	HA100	
Flow Rate (Nm ³ /h)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
Flow Rate (m ³ /min)	0.28	0.42	0.56	0.70	0.84	0.98	1.12	1.26	1.40	1.54	1.68	1.82	1.96	2.10	2.24	2.38	2.52	2.66	2.80	
Max. Inlet Temp. (°C)	80																			
Pressure Drop (bar)	0.15																			
Refrigerant	R134a																			
Compressor Power (kW)	1.1	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	
Power Supply	220V																			
Dimensions (mm)	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Weight (kg)	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132

HW TYPE SPECIFICATION

Model	HW10	HW15	HW20	HW25	HW30	HW35	HW40	HW45	HW50	HW55	HW60	HW65	HW70	HW75	HW80	HW85	HW90	HW95	HW100	
Flow Rate (Nm ³ /h)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
Flow Rate (m ³ /min)	0.28	0.42	0.56	0.70	0.84	0.98	1.12	1.26	1.40	1.54	1.68	1.82	1.96	2.10	2.24	2.38	2.52	2.66	2.80	
Max. Inlet Temp. (°C)	80																			
Pressure Drop (bar)	0.15																			
Refrigerant	R134a																			
Compressor Power (kW)	1.1	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	
Power Supply	220V																			
Dimensions (mm)	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Weight (kg)	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132

WW TYPE SPECIFICATION

Model	WW10	WW15	WW20	WW25	WW30	WW35	WW40	WW45	WW50	WW55	WW60	WW65	WW70	WW75	WW80	WW85	WW90	WW95	WW100	
Flow Rate (Nm ³ /h)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
Flow Rate (m ³ /min)	0.28	0.42	0.56	0.70	0.84	0.98	1.12	1.26	1.40	1.54	1.68	1.82	1.96	2.10	2.24	2.38	2.52	2.66	2.80	
Max. Inlet Temp. (°C)	80																			
Pressure Drop (bar)	0.15																			
Refrigerant	R134a																			
Compressor Power (kW)	1.1	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	
Power Supply	220V																			
Dimensions (mm)	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Weight (kg)	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132

Bảng mô tả nguyên lý hoạt động máy sấy khí Lode Star

HA/WW Series

Selection guide
 Dryers are rated at 80°C HA/WW (45°C WW) saturated and 70°C inlet condition, 38°C ambient and an inlet pressure dew point of 5°C.

To adjust dryer capacity for other conditions, use Table 1, 2, 3 and 4.

Example:
 What is the capacity of a model 100 HA when the compressed air at the inlet to the dryer is at 100°C and 40°C, the ambient temperature is 30°C and a 5°C dew point is desired?

Answer:
 14 Nm³/min x 1.15 (Table 4) x 1.02 (Table 1) x 1.0 (Table 3) x 0.8 (Table 2) = 16.47 Nm³/min.

Specifications:

- Electronic Monitoring
- Food Industry
- Chemical Processing
- Powder Transportation
- Soft Industry
- Instrument Control
- Powder Cooling
- PCB Industry
- General Factory Air
- Sand Blast
- High Air Quality Requirement

Table 1: Correction Factors (Multipliers) for Inlet Air Temperature

Inlet Air Temp.	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Multiplier (HA/WW)	1.05	1.04	1.03	1.02	1.01	1.00	0.93	0.88	0.80
Multiplier (W)	1.01	1.00	0.93	0.78	0.69	0.61	0.56	0.48	0.42

Table 2: Correction Factors (Multipliers) for Dew Point Temperature

Dew Point Temp.	2	5	8	10
Multiplier	0.8	0.9	0.95	1.0

Table 3: Correction Factors (Multipliers) for Ambient Temperature

Ambient Temp.	10	15	20	25	30	35	40	50
Multiplier	1.05	1.04	1.03	1.02	1.01	1.00	0.96	0.84

Table 4: Correction Factors (Multipliers) for Inlet Air Pressure

Inlet Pressure (bar)	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10
Multiplier	0.42	0.61	0.73	0.82	0.90	1.00	1.08	1.15	1.19

Thông số kỹ thuật máy sấy khí Lode Star

Tổng hợp các dòng máy sấy khí tại công ty chúng tôi xem ngay tại: **Máy sấy khí công nghiệp**



CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ VÀ PHÁT TRIỂN CÔNG NGHIỆP TIẾN ĐẠT

Trụ sở: Số 48 ngõ 68/137 Nguyễn Văn Linh, Thạch Bàn, Long Biên, Hà Nội

Văn phòng : B206 tòa nhà Canal Park, KĐT Garden City, Hà Nội

Điện Thoại CSKH: 024.6291.3207 / 024.6291.2207 – Fax: 02436.757.313

Hotline kinh doanh: 0984.516.561 / 0936.550.795 - Hotline kỹ thuật: 0973.660.725

Website : www.tiendatco.com.vn - Email : info@tiendatco.com.vn

